



Epson acerca la sostenibilidad y la eficiencia al sector sanitario con sus soluciones tecnológicas

Soluciones tecnológicas que simplifican y optimizan los flujos de trabajo para poder ahorrar tiempo y recursos. Todo con el objetivo de permitir al profesional centrarse en lo más importante: el paciente. Gracias a su amplia oferta, donde prima la innovación, Epson se sitúa como uno de los partners ideales del sector sanitario.

Con la mente puesta en la mejora de la calidad de vida de las personas, Epson se presenta en el sector sanitario con el espíritu de innovación disruptiva que tanto le caracteriza. *“El sector sanitario es uno de los sectores realmente importantes y donde se implementarán algunos de los grandes desarrollos que actualmente se trabajan desde I+D”*, detalla el Director de la División Business de Epson Ibérica, **Óscar Visuña**. La empresa destina alrededor de 1,4 millones de euros diarios al I+D+i y es reconocida como una de las 100 empresas más innovadoras de todo el mundo. *“Por todo ello, no podíamos sino desarrollar tecnología para situarnos como uno de los partners ideales para cualquier sector profesional, siendo el sanitario uno de ellos”*, enfatiza Visuña, quien pone como ejemplos de importantes desarrollos la tecnología wearable y la realidad aumentada, *“que ya han ayudado a mejorar la capacidad de atención remota y cirugía guiada en el ámbito sanitario a nivel mundial”*. El Director de la División Business de Epson Ibérica también recuerda la importancia de la tecnología de impresión inkjet sostenible, *“que contribuye a mantener espacios libres de emisiones en entornos sanitarios”*, así como la tecnología de proyección interactiva, *“que se sitúa como el mejor aliado para el trabajo colaborativo en unidades médicas y administración sanitaria”*.

Sostenibilidad con WorkForce Pro

Como bien expresa Óscar Visuña, las soluciones tecnológicas para el sector sanitario de Epson pivotan sobre tres conceptos clave para la empresa. *“Nuestro primer mandato como empresa innovadora y desarrolladora de nuevo equipamiento es buscar una tecnología cada vez más compacta, más eficiente y más precisa”*. Enfocado en mejorar la eficiencia, *“un valor que no puede faltar en el entorno sanitario”*, Epson cuenta con WorkForce Pro, su gama de soluciones de impresión que aumentan la productividad mientras mantienen entornos limpios. *“En Epson, somos conscientes de la importancia de apoyar un planeta más sostenible para las generaciones futuras”*, clarifica el directivo de Epson, y especifica: *“Con el uso de estas impresoras conseguimos reducir en un 92% las emisiones de CO² respecto a otras tecnologías, como el láser, evitando también la emisión de gases ozono. WorkForce Pro también permite reducir en un 98% la generación de residuos, así rebajar el consumo energético un 96%, y son 3,5 veces más rápidas”*, detalla. Den-

“La importancia del factor color en el ámbito sanitario es algo que resulta verdaderamente clave”

tro de esta gama, el profesional también puede encontrar una familia de impresoras que permiten la impresión de hasta 75.000 páginas sin necesidad de cambiar consumibles, *“algo que –como recuerda Óscar Visuña– redundará en beneficio del tiempo efectivo de los trabajadores del sector”*. Muy importante en un sector donde el tiempo es un factor clave.

Siguiendo con su compromiso con el medio ambiente, algo que forma parte del ADN de la compañía, *“en Epson fuimos pioneros hace dos décadas en la retirada de CFCs de procesos de producción, y lo estamos siendo en reducción de emisiones”*. Óscar Visuña reconoce que el compromiso de Epson *“es reducir emisiones en un 90% en 2050, dentro de nuestra Visión Medioambiental”* y pone como claro ejemplo la campaña ‘Activa el Cambio’ *“en la que instamos a las empresas e instituciones de todos los sectores profesionales a realizar el cambio tecnológico en sus servicios de impresión, pasando del láser a la inyección de tinta”*.

Como bien detalla el directivo, el factor medioambiental es clave en el sector sanitario, donde mantener entornos limpios no solo es una obligación, sino una necesidad. *“En efecto, es precisamente el factor medioambiental, unido al importante ahorro en costes, lo que ha hecho decidirse a algunas de las administraciones sanitarias más importantes del país en su cambio a tecnología Epson de inyección de tinta”*, remarca.

Videoproyección interactiva

Desde la empresa también tienen en el punto de mirar de sus innovaciones las reuniones, interconsultas y diagnósticos colaborativos, grandes retos de la sanidad actual. En este contexto, Epson cuenta con una tecnología de videoproyección interactiva: *“Ubicando una de nuestras soluciones de proyección de ultracorta*



distancia con capacidad de colaboración remota, la gestión de casos y la interconsulta pasa a otro nivel". Así pues, con estos videoproyectores interactivos se simplifican los procedimientos colaborativos y se pueden intercambiar impresiones de casos de pacientes sin necesidad de realizar anotaciones y acudir a especialistas de forma remota y en tiempo real sin tener que abandonar el puesto de trabajo. "Nuestros proyectores interactivos hacen del trabajo colaborativo un proceso digital más eficaz, sin que sea necesario el uso de rotafolios, pizarras o monitores de pantalla plana".

La instalación de estos videoproyectores interactivos en las salas de espera de centros médicos también supone una gran mejora en la entrada de los pacientes en los centros hospitalarios. *"Con nuestras soluciones, ofrecemos al paciente una experiencia mejorada, accediendo a posibles contenidos, confirmando su presencia o consultando información de manera táctil. Asimismo, la pantalla proyectada supera a las posibles pantallas planas, mejorando la visualización y reduciendo también el coste, gracias a lo que se conoce como el concepto coste por pulgada",* comenta Óscar Visuña.

Impresión a color para mayor seguridad

En cuanto al registro de pacientes, Epson también cuenta con una de las soluciones más efectivas, la impresión de pulseras identificadas según color. El Director de la División Business de Epson Ibérica remarca el valor de esta solución: *"La importancia del factor color en el ámbito sanitario es algo que resulta verdaderamente clave y que, en muchas ocasiones, no se le presta la atención que se debiera".* En este sentido, Epson cuenta con las impresoras de etiquetas ColorWorks que permite crear etiquetas muy resistentes para medicamentos y muestras con rapidez y bajo demanda. *"Esto permite distinguir a qué pacientes se está tratando y qué fármacos o tratamientos están utilizando con etiquetas en color. Asimismo, destaca de forma clara cualquier información esencial y resalta las diferencias más sutiles para aumentar la precisión y mejorar la legibilidad".* En definitiva, como sentencia Óscar Visuña, *"ColorWorks permite reducir drásticamente los errores en laboratorio, en identificación de muestras o análisis, así como la identificación de pacientes o expedientes hospitalarios. Nuestra amplia oferta en impresión a color de etiquetas, nos sitúa como el mejor aliado para el sector sanitario".*

La seguridad y el uso de los datos de los pacientes es uno de los temas candentes en el entorno sanitario. *"Nuestra I+D+i comienza de nuestra escucha activa a los clientes, y estos, en su momento, nos demandaron una gestión del documento y de la seguridad en todo el proceso".* A partir de aquí, Epson empezó a trabajar soluciones que abordaran estas dos perspectivas y, desde entonces, *"la seguridad de los datos impresos, del documento, ha sido un factor clave en el desarrollo de soluciones innovadoras como PaperLab".* Este revolucionario sistema, que llegará a nuestro mercado a finales del 2018, es el primer sistema compacto de fabricación de papel de oficina del mundo, capaz de producir papel nuevo a partir de papel usado triturado de forma segura y sin utilizar agua. *"PaperLab se convertirá en algo imprescindible para la destrucción segura de documentación, su desfibrado y procesado para conseguir papel nuevo. Cerramos el círculo: de utilizar papel con nuestras impresoras, a crear papel reciclado con PaperLab".*

Cuatro grandes áreas

Impresión, proyección, wearables y robótica. Estas son las cuatro grandes áreas de innovación en las que está trabajando Epson de cara al futuro y *"la combinación de estas mismas es la que plantea las líneas hacia las que avanzará la compañía".* Como explica Visuña, *"la unión de robótica y wearables (o sensing) puede ser un factor clave para el sector sanitario o el de la atención asistida a personas".* Como ya es real la importancia que ha adquirido la impresión 3D, *"donde cabe esperar que el verdadero factor de éxito sea el de su aplicación en entornos industriales o de fabricación seriada personalizada".*

Sin embargo, Óscar Visuña no quiere quitarle al presente la importancia que se merece. *"Nuestro presente también tiene mucho que decir del futuro, es por eso que no debemos olvidarnos de la impresión, un elemento que sigue siendo clave en el entorno sanitario, especialmente en la administración, con sistemas como PaperLab que cierran todo el círculo".* +

Tecnología para una mejor atención al paciente

Planta. Mejora la organización de la planta y ahorra tiempo con etiquetas duraderas, impresas con dispositivos específicamente diseñados para la impresión de etiquetas mediante tu smartphone o tablet.

Farmacia. Ayuda a los farmacéuticos a dispensar la medicación de forma rápida y precisa con una impresora de etiquetas de alta velocidad que va a permitir: mejorar las etiquetas farmacéuticas con colores personalizados; personalizar el contenido de las etiquetas con la información del paciente, y destacar los avisos y las alertas.

Sala de espera. Agiliza la gestión de datos y mantén a los pacientes informados en la sala de espera. Muestra la información útil relacionada con las horas de las citas y la asistencia médica con un proyector de ultracorta distancia Epson montado en la pared, que ahorra espacio. Mejora la eficiencia al escanear los historiales médicos en papel en una base de datos electrónica con un escáner Epson de alta velocidad.

Diagnóstico. Saca el máximo partido a una tecnología que sigue el ritmo del ajetreado entorno del sector sanitario, a la vez que proteges los datos confidenciales de los pacientes. Proporciona una atención sanitaria más eficiente con las impresoras WorkForce Pro que ofrecen impresión, escaneado, copia y fax rápidos. Guarda, almacena y distribuye los datos confidenciales de los pacientes de forma segura con el productor de discos Disproducer™.

Formación. Mejora la información, colaboración y comentario de los casos de pacientes con nuestros proyectores interactivos. Proyecta imágenes en escala de grises de alta calidad, como radiografías, con el modo de simulación DICOM.